

ESTR-0122

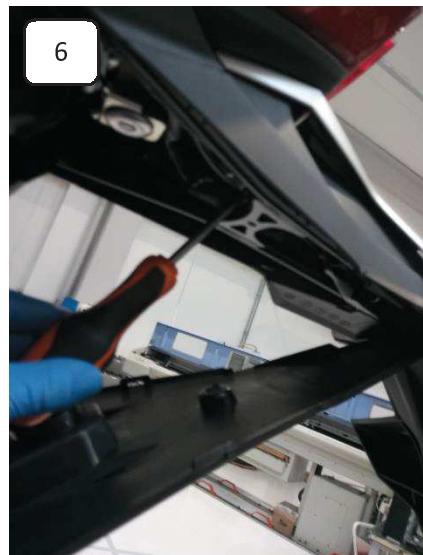
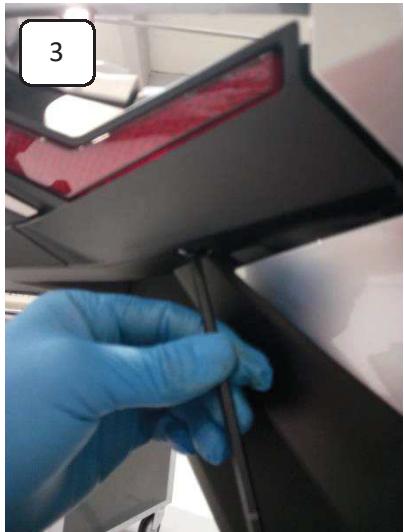
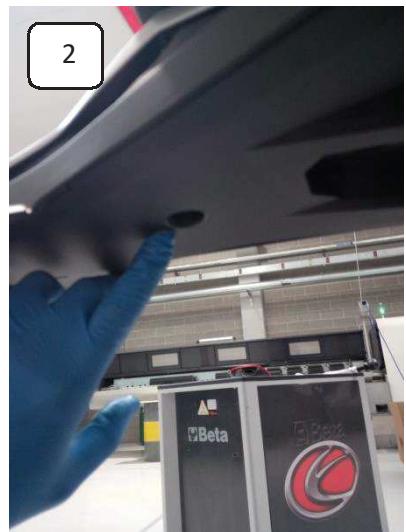
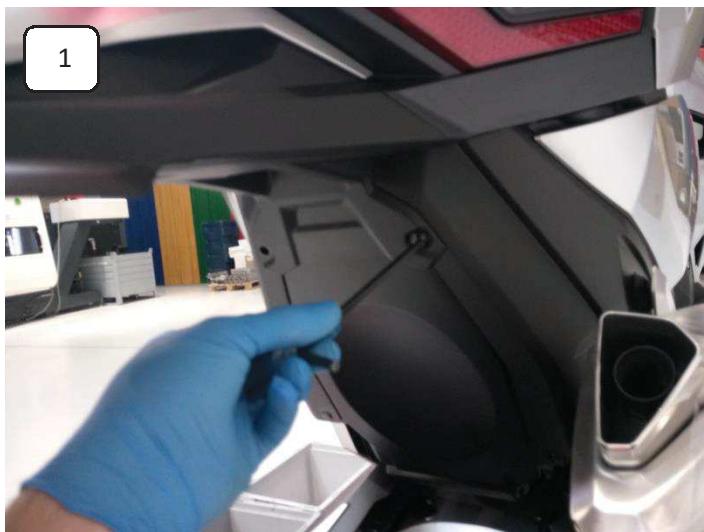
HONDA X-ADV

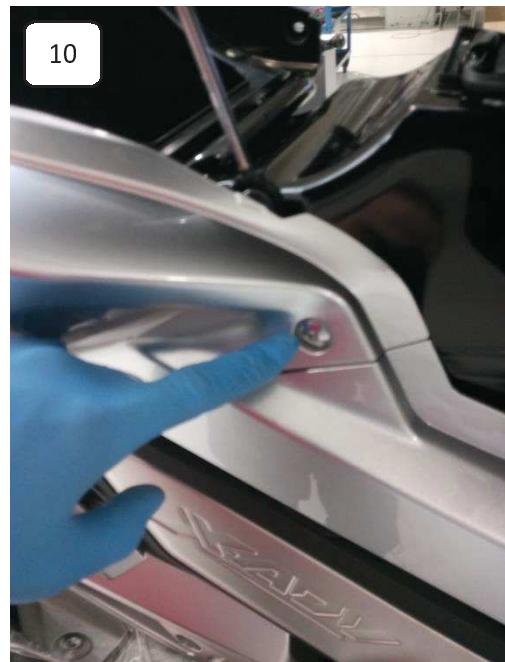
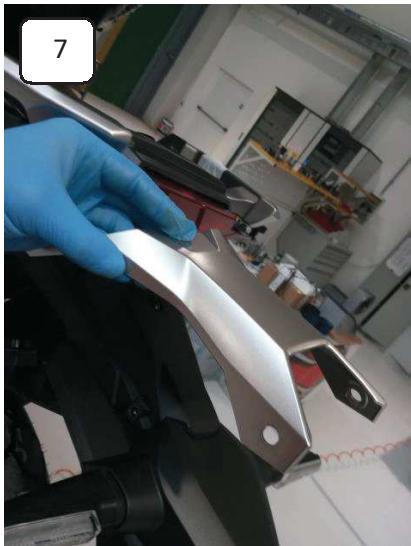


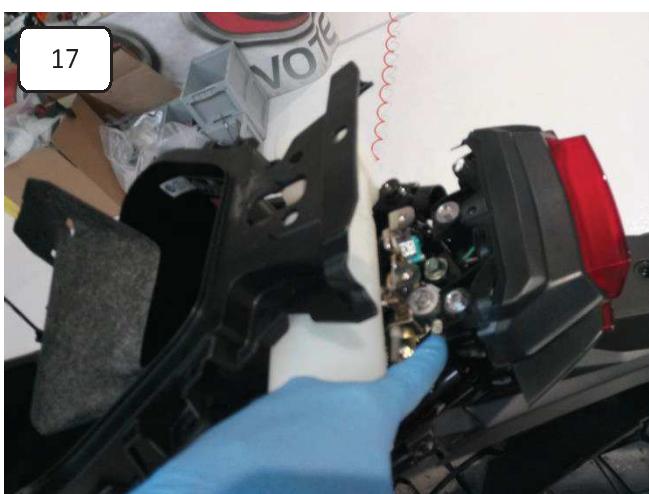
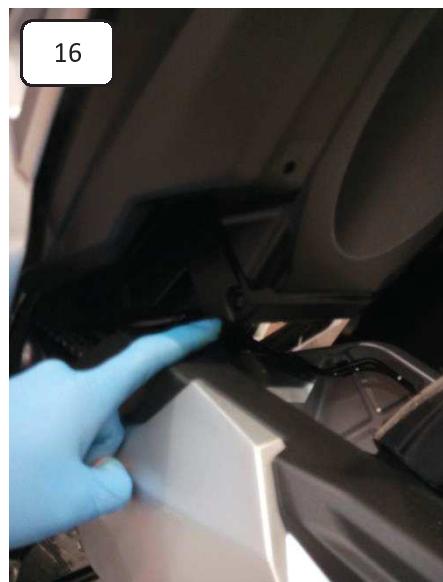
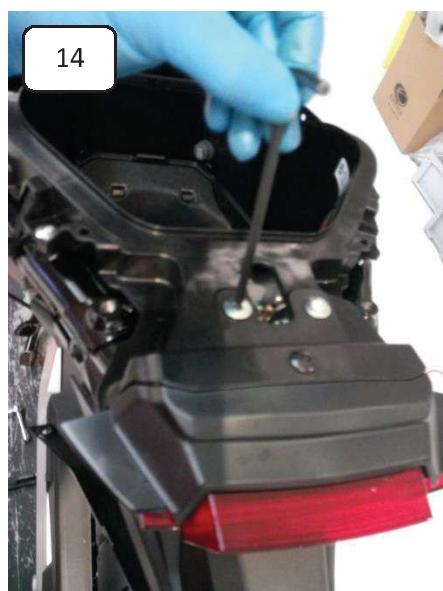
Attenzione: Prima di procedere alla seguente descrizione di montaggio, Evotech specifica che declina all'utente le responsabilità dovute ad un non corretto montaggio dei prodotti e al loro utilizzo improprio. E' consigliato il montaggio del nostro kit da parte di personale specializzato.

Warning: Before proceeding with the assembling of the product, Evotech specifies that the user is liable for any incorrect installation of the product or its improper use. We suggest the installation of the kit to qualified personnel

SMONTAGGIO:





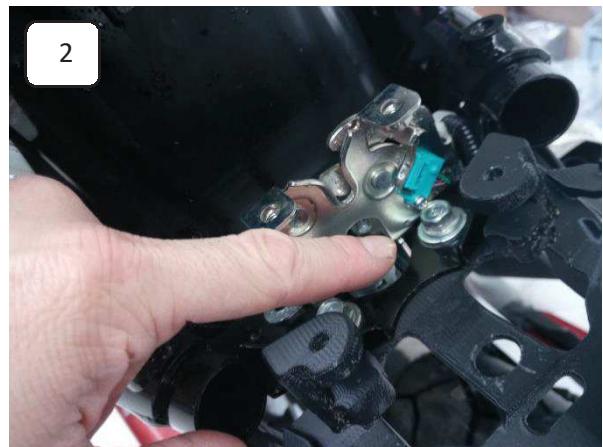


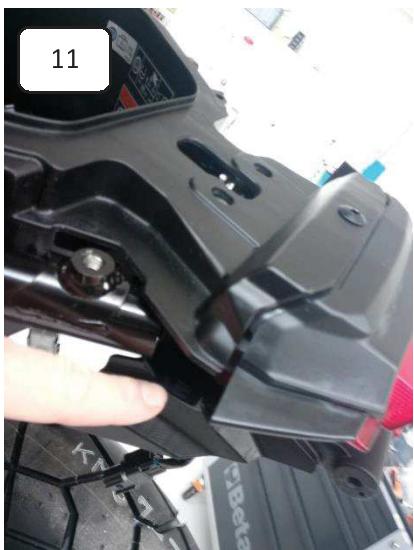
ITALIANO

FASI DI SMONTAGGIO (in riferimento alle immagini numerate):

- 1) Svitare le 2 viti del sotto-coda in plastica.
- 2) Svitare la 3 viti del sotto-coda in plastica.
- 3) Svitare le 2 viti dei catadiottri in plastica.
- 4) Togliere il sottocoda in plastica.
- 5) Svitare le 2 viti in immagine.
- 6) Svitare la vite nascosta in immagine.
- 7) Togliere la plastica estetica del portatarga di serie.
- 8) Svitare la prima vite dei maniglioni.
- 9) Svitare la seconda vite dei maniglioni e toglierli dalla moto.
- 10) Svitare la vite carena raffigurata.
- 11) Togliere le clips indicate.
- 12) Smontare la carena-fianchetto.
- 13) Smontare la plastica del catadiotto.
- 14) Allentare le 2 viti raffigurate.
- 15) Svitare la vite raffigurata e la simmetrica sul lato opposto.
- 16) Svitare la vite raffigurata.
- 17) Alzare e bloccare la plastica del cestello, svitare le viti della serratura sella.
- 18) Finalmente si può togliere il pesante portatarga di serie.

MONTAGGIO:









OPTIONAL

Compatibile kit frecce SFO-01-C e tutti i kit supporti aftermarket.

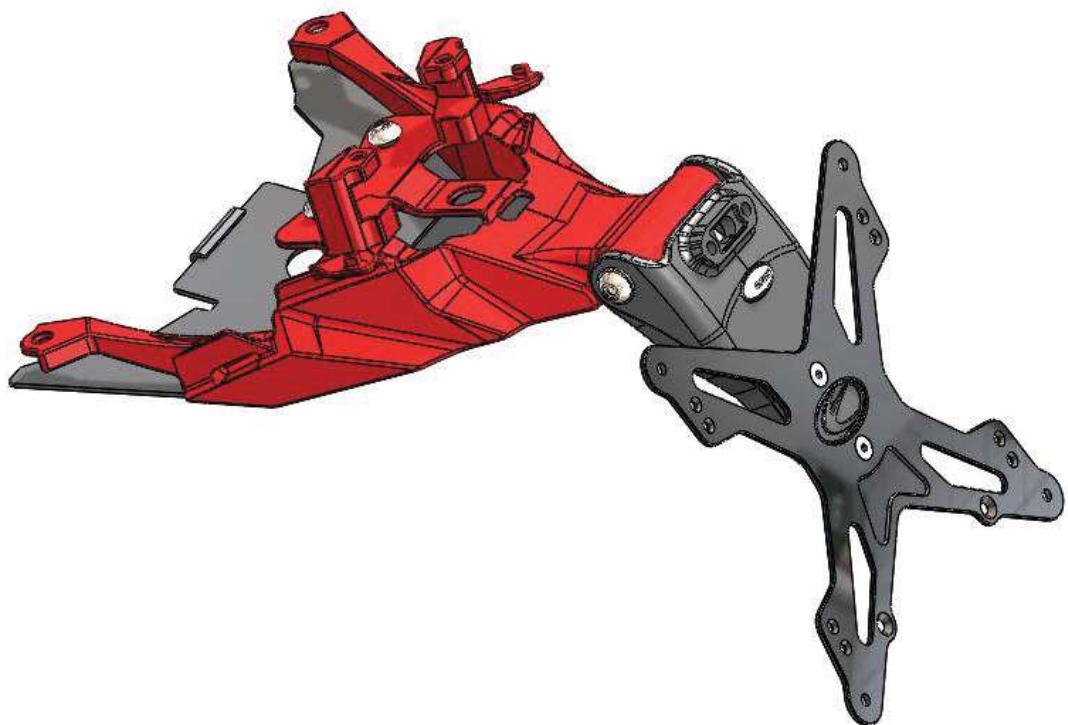
ITALIANO

FASI DI MONTAGGIO (in riferimento alle immagini numerate):

- 1) Appoggiare il nuovo supporto portatarga.
- 2) Inserire le viti M8 fornite e accoppiare il portatarga al telaio.
- 3) Fissare il tutto inserendo le rosette e i dadi autobloccanti.
- 4) Avvitare le ulteriori viti M8 bloccando il supporto portatarga al telaio.
(regolare l'orientamento del portatarga al meglio agendo sul gioco delle viti).
- 5) Inserire il gommino di supporto per il fanalino posteriore (di serie).
- 6) Rimontare il sistema di chiusura della sella riavvitando le viti.
- 7) Posizionare il fanalino posteriore, inserire le viti m6 e stringere il tutto.
- 8) Controllare il perfetto posizionamento del fanalino e l'accoppiamento corretto.
- 9) Inserire la cornice del fanalino e controllare i perni di accoppiamento al nuovo portatarga.
- 10) Inserire ed avvitare la vite m6 della cornice fanalino posteriore.
- 11) Controllare che la cornice del fanalino posteriore sia ben accoppiata con il nuovo supporto portatarga (vedi immagine).
- 12) Rimontare il bauletto ed avvitare.
- 13) Inserire ed avvitare le viti raffigurate.
- 14) Inserire ed avvitare le viti raffigurate.
- 15) Montare le plastiche dei catadiottri.
- 16) Reinserire le clips di fissaggio tolte durante lo smontaggio.
- 17) Reinserire ed avvitare le 2 viti raffigurate (su entrambi i lati).
- 18) Montare il supporto targa mobile, seguendo il disegno esploso.
- 19) Inserire la spina di orientamento a 30° secondo normativa di legge.
- 20) Montare la placca portatarga scelta in base alla nazionalità e successivamente serrare tutte le viti.
- 21) Eseguire il cablaggio elettrico utilizzando connettori appropriati a norma di legge.
- 22) Controllare il corretto funzionamento dei dispositivi luminosi, e montare la lamiera parapalta seguendo il disegno tecnico.

23) Controllare il corretto serraggio di tutta la viteria.

ALLEGATI:





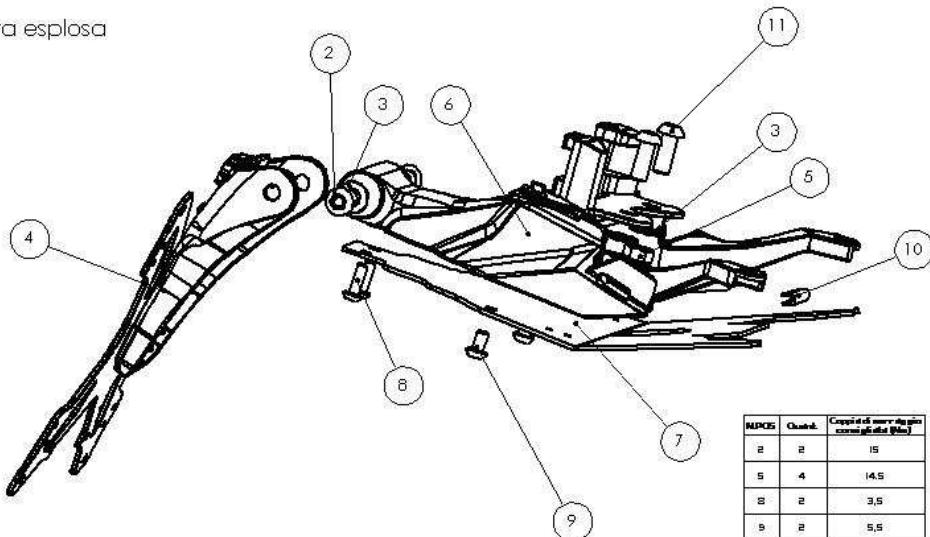


N° pos	COD.PARTE/KIT	DESCRIZIONE	Q.	MATERIALE
I	spine cil.150 233B-UNI1707 d3 L10 _inox A1	spine cil. 150 233B-UNI 1707 d3 L10 _inox A1	1	Acciaio inox A1 DIN 14305 (XBCrNiSiB-5)
2	VITE ISO 7380-M8x25pL25_A2	VITE A BOTTONE ISO 7380-M8x25pL25_inoxA2	2	Acciaio inox A270 AISI 304
3	ISO 70 89 UNI 6992 DIN 125 A_A2-M8	ROSETTA PIANA MB-D16-A2	6	Acciaio inox A270 AISI 304
4	EPRO000 GENERICO	EPRO006 kit piastra portatarga	1	
5	ISO 10 511 UNI 7474 DIN 985 M8pL25_inox A2	DADO NYLOC-M8pL25_inox A2	4	Acciaio inox A270 AISI 304
6	ESTRO102BA	ESTRO102BA supporto	1	AI 50B3 fuso
7	ESTRO102B	ESTRO102B peraperta	1	AI 5754
8	VITE ISO 7380-M5x16p 0_B_A2	VITE A BOTTONE ISO 7380-M5x16p 0_B_inoxA2	2	Acciaio inox A270 AISI 304
9	VITE ISO 7380-M6x10p_A2	VITE A BOTTONE ISO 7380-M6x10p_A2	2	Acciaio inox A270 AISI 304
10	PAR-SP-U3x5s1SL35	PAR-SP-U3x5s1SL35 perapigoli in gomma	1	FPM-ISO 1629 (VITON)
II	VITE ISO 7380-M8x20pL25_A2	VITE TBCE ISO 7380-M8x20pL25_inox A2	2	Acciaio inox A270 AISI 304

4
6

		SCALA FOGLIO	SITUAZIONE PROGETTO:	
		1:10 mm	COLLAUDATO	
<small>EVOTECH srl Spedire e-mail a: info@evotech-rc.it P.IVA/numerod'identità: 03820100110 Capitale Sociale: 1000000,00 € - IVA: 02940100110 Registrazione Tributaria: 02940100110 Capitale Sociale: 1000000,00 € - IVA: 02940100110</small>		<small>DISEGNATORE: MIRKO TRENTIN e-mail riferimento: info@evotech-rc.it</small>	<small>DATA: mercoledì 4 luglio 2012 11:25:48 MASSA: 779,93 [g]</small>	<small>MATERIALE: Vedi materiale singoli componenti NOTE: ESTRO102B conduttori superport_S nano 20P</small>
<small>Per le corrette informazioni sui dati tecnici non dire il nome della specifica parte deve riferirsi alla tabella delle specifiche sulle parti. Non si può fare uso di questo disegno per la fabbricazione di pezzi sostitutivi.</small>	<small>VERIFICATORE:</small>	<small>MIRKO TRENTIN</small>	<small>APPROVATORE:</small>	<small>BIGLIO CALVARUSO</small>
<small>non deve essere utilizzato per la fabbricazione di pezzi sostitutivi.</small>		<small>DISEGNO DI ASSEMBLAGGIO</small>		
<small>DESCRIZIONE: N° FOGLIO: Foglio 1 DI 3 COD. ASSIEME: REVI ESTRO102B kit portatarga</small>		<small>REVISIONE: REVI</small>		

vista esplosa



NPPOS	Questa:	Coppia di serraggio consigliata (Nm)
2	2	15
5	4	14,5
6	2	3,5
9	2	5,5
11	2	12

EVOTECH		S CALA FOGLIO:	SITUAZIONE PROGETTO:
EVOTECH srl	DISSEGNATORE:	12 mm	COLLAUDATO
MILANO ITALIA E REGGIO EMILIA ITALIA	MIRKO TRENTIN	DATA:	MATERIALI
TELEFONO +39 010 780044	e-mail riferimento:	mercoledì 4 luglio 2017 11:26:49	Vedi materiali singoli
FAX +39 010 780044	info@evotech-rc.it	MASSA:	componenti
Pec +39 010 780020		279,93	NOTE
Per le FORMULE DI SERRAGGIO		VERIFICATORE	MIRKO TRENTIN
e per le dimensioni delle viti e		APPROVATORE	BASIO CALVARUSO
dei fermi sono da riferirsi alle			A4
specifiche disponibili sulle			ESTR-0220_0 confiducati
varie pagine del sito www.evotech-rc.it .			espressoport_5-anno 2017
DESCRIZIONE		N° FOGLIO:	Foglio2 DI 3 COD. ASSieme
ESTROE2 kit portatarga			ESTR-022 REVISI
			ESTR-022